

## Многофункциональный инверторный сварочный аппарат

### Основные отличительные свойства:

- **Интегрированное устройство подачи сварочной проволоки**  
4-х роликовый привод в прочном металлическом корпусе  
Установка стандартной катушки D300

- **Многофункциональность**

Основное назначение:

- Импульсно-дуговая сварка МИГ/МАГ
- Ручная сварка стержневыми электродами
- Сварка ВИГ (с контактным зажиганием дуги)

- **Перспективная модульная конструкция**

расширение возможностей оборудования –  
без инструмента и квалифицированного персонала

- **Цифровое управление**

Уникальная цифровая система 2-го поколения для обеспечения  
повторяемости результатов сварки с наивысшим качеством и  
возможностью всемирной коммуникации.



### Основные области применения:

- Ремонтные и производственные работы в машиностроении, производстве транспортных средств, изготовлении резервуаров и стальных конструкций, приборостроении и в судостроении
- Сварка различных сталей – от углеродистых до высоколегированных, алюминиевых сплавов, меди и ее сплавов
- Сварка сплошной и порошковой сварочной проволокой Ø 0,8 – 2,4 мм

### Характерные особенности:

- Переносной компактный аппарат модульной конструкции с воздушным охлаждением
- Многофункциональный инверторный аппарат для импульсно-дуговой сварки МИГ/МАГ, стандартной сварки МИГ/МАГ, сварки ВИГ с контактным зажиганием дуги и ручной сварки стержневыми электродами (с целлюлозным покрытием)
- Долговечный, прочный благодаря устойчивому металлическому корпусу и жесткой конструкции
- Высокие допуски колебаний сетевого напряжения для стабильной работы в перегруженных сетях
- Цифровая система 2-го поколения позволяет получить 100%-ю повторяемость результатов сварки с наивысшим качеством
- Цифровое устройство управления M310: простота управления благодаря возможности быстрого выбора характеристики сварки и однокнопочному управлению
- Наивысшее удобство благодаря программированию параметров сварки при помощи встроенной экспертной системы или программного обеспечения Phoenix PCM 300 через персональный компьютер
- Высокая гибкость благодаря вызову программы или плавной регулировке мощности сварки со сварочной горелки или с устройства дистанционного управления
- Всемирная коммуникация через Интернет благодаря стандартному последовательному интерфейсу сопряжения с персональным компьютером, например, для обновления программ сварки, дистанционной диагностики системы сварки
- Дополнительные стандартные интерфейсы для дистанционного управления, для автоматизации процесса сварки (сигналы Пуск/Стоп, наличие сварочного тока, управляющее напряжение)
- Интерфейсы, поставляемые по специальному заказу: интерфейс сварочного робота RINT X10, интерфейс промышленной шины, интерфейс документирования параметров сварки PCINT X10 (с программным обеспечением Q-DOC 9000)

## Технические характеристики

|                                   |              |              |
|-----------------------------------|--------------|--------------|
| Сварочный ток (плавная настройка) | 5A - 300A    |              |
| Продолжит. включения при:         | 20° C        | 40° C        |
| WIG, E-Hand, MIG/MAG              | 300A; 35%ПВ  | 300A; 30%ПВ  |
| WIG, E-Hand, MIG/MAG              | 230A; 60%ПВ  | 220A; 60%ПВ  |
| WIG, E-Hand, MIG/MAG              | 190A; 100%ПВ | 170A; 100%ПВ |

|                                          |                                          |
|------------------------------------------|------------------------------------------|
| Напряжение холостого хода                | 103В                                     |
| Сетевое напряжение (50 / 60Hz) / допуски | 3x400В -25%; +20%<br>3x415В -25%; +15%   |
| Макс. потребляемая мощность              | 13kVA                                    |
| Рекомендуемая мощность генератора        | 17,5kVA                                  |
| Сетевые предохранители (плавкие)         | 3x16А, инерционные                       |
| Габариты (ДхШхВ) мм                      | 605 x 335 x 520                          |
| Вес                                      | около 35 кг                              |
| Изготовлен по нормам                     | VDE 0544, EN 60 974-1,  -знак, CE, IP 23 |

**WIG** = сварка неплавящимся электродом в среде аргона (аргоннодуговая сварка)

**E-Hand** = ручная электродуговая сварка стержневыми электродами

**MIG/MAG** = сварка плавящимся электродом в среде защитных/активных газов (сварка полуавтоматом)

# Устройства управления источниками тока

## М 310

### Основные отличительные свойства:

- Удобство, простота и оперативность управления благодаря эргономичному расположению элементов управления

### Основные области применения:

- PHOENIX EXPERT

### Характерные особенности:

- Выбор видов сварки: МИГ/МАГ, ВИГ, ручная сварка стержневыми электродами
- 128 жестко запрограммированных задач сварки для наиболее частых случаев применения
- Выбор способа сварки, материала, проволоки и вида газа, например, для электропайки МИГ, электронаплавки
- 128 задач, программируемых пользователем индивидуально через персональный компьютер, для специальных случаев применения
- Выполнение сварки с использованием 4 программ: Программа Start, Программа A, Программа B, Программа End (заварка кратера)
- Регулировка мощности сварки на сварочной горелке, например, плавная регулировка с помощью функции Up-Down (подъем-спад) или посредством вызова одной из 10 программ с индикацией светодиодами
- Большой дисплей для отображения таких параметров производительности сварки, как скорость подачи проволоки, сварочный ток, толщина материала, размер A, напряжение дуги
- Функция Superpuls



# Устройства управления для сварки МИГ/МАГ

## М 330

### Основные отличительные свойства:

- Быстрое достижение наилучших результатов с использованием принципа однокнопочного управления (Synergic)

### Основные области применения:

- PHOENIX 300 EXPERT, PROGRESS

### Характерные особенности:

- Плавное регулирование скорости подачи проволоки (рабочей точки) и корректировка длины дуги
- Выбор режимов сварки: 2-х тактный, 2-х тактный специальный, 4-х тактный, 4-х тактный специальный; импульсно-дуговая и стандартная сварка МИГ/МАГ
- 9 ступеней настройки динамической характеристики сварки: от жесткой до мягкой дуги



# Модуль охлаждения

## COOL71 U40 / COOL71 U41

### Основные отличительные свойства:

- Высокопроизводительный охладитель жидкости в уникальном модульном исполнении (**COOL 71U40**)
- Высокопроизводительный охладитель жидкости в уникальном модульном исполнении (**COOL 71U41**)

### Основные области применения:

- Охлаждение водоохлаждаемых сварочных горелок
- Предназначается для работы с аппаратами:
- TRITON 400, 500
- PHOENIX 300, 400, 500
- SIRION 400, 500



### Характерные особенности:

- Портативная модульная конструкция
- Наличие быстроразъемных нипелей для подсоединения спереди и сзади
- Модуль **COOL 70U41** с более мощным насосом и вентилятором
- Прочный металлический корпус
- Сверхкороткое время присоединения-отсоединения – без привлечения квалифицированного персонала и использования инструмента – все соединения быстроразъемные
- Высокопроизводительный насос, реле давления, управление насосом и вентилятором по температуре
- Сливной клапан и указатель уровня охлаждающей жидкости

## Технические характеристики

|                                 | COOL 71U40                                                                                                                                                                     | COOL 71U41 |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Сетевое напряжение              | 1 x 400В (+20% до -25%)<br>1 x 415В (+15% до -25%)                                                                                                                             |            |
| Частота сети                    | 50/60Гц                                                                                                                                                                        |            |
| Мощность охл-ия при 1л/мин      | 1200 Вт                                                                                                                                                                        |            |
| Максимальная производительность | 5л/мин                                                                                                                                                                         | 20л/мин    |
| Максимальное давление           | 3,5бар                                                                                                                                                                         | 4,5бар     |
| Объем бака                      | около 5л                                                                                                                                                                       |            |
| Жидкость охлаждения             | KF 24E-10 (стандарт) (точка замерзания -10°C)<br>KF 37E-20 (точка замерзания -20°C)<br>Деонизированная жидкость для плазменных аппаратов<br>DKF 23E-10 (точка замерзания -0°C) |            |
| Габариты Д/Ш/В вкл. ручку       | 685мм x 370мм x 255мм                                                                                                                                                          |            |
| Вид охлаждения                  | F                                                                                                                                                                              |            |
| Класс защиты                    | IP 23                                                                                                                                                                          |            |
| Вес (без жидкости охлаждения)   | 22,5 кг                                                                                                                                                                        | 25 кг      |